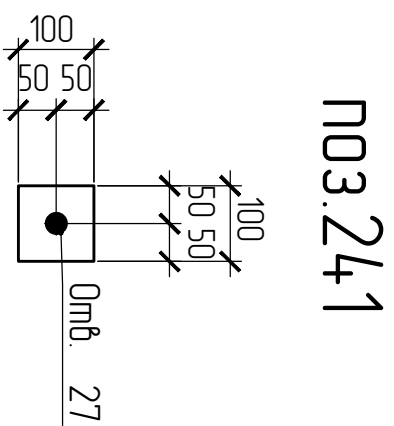
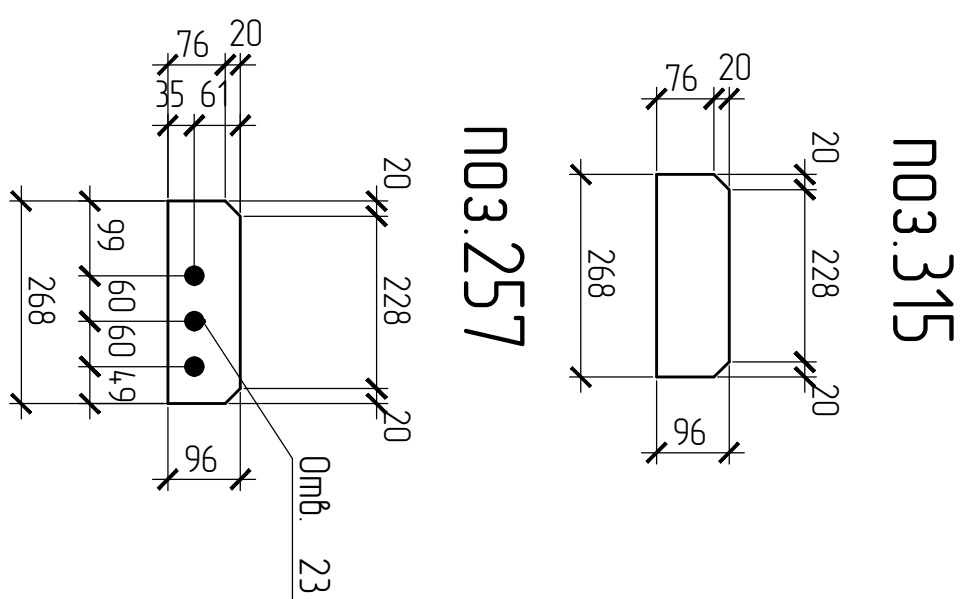
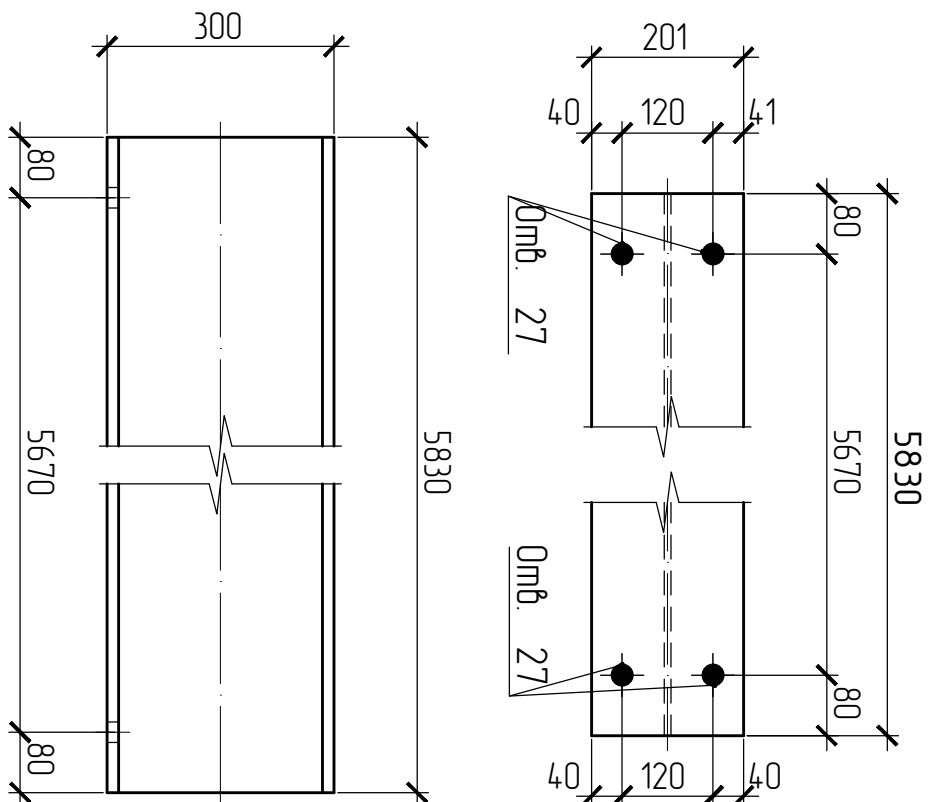
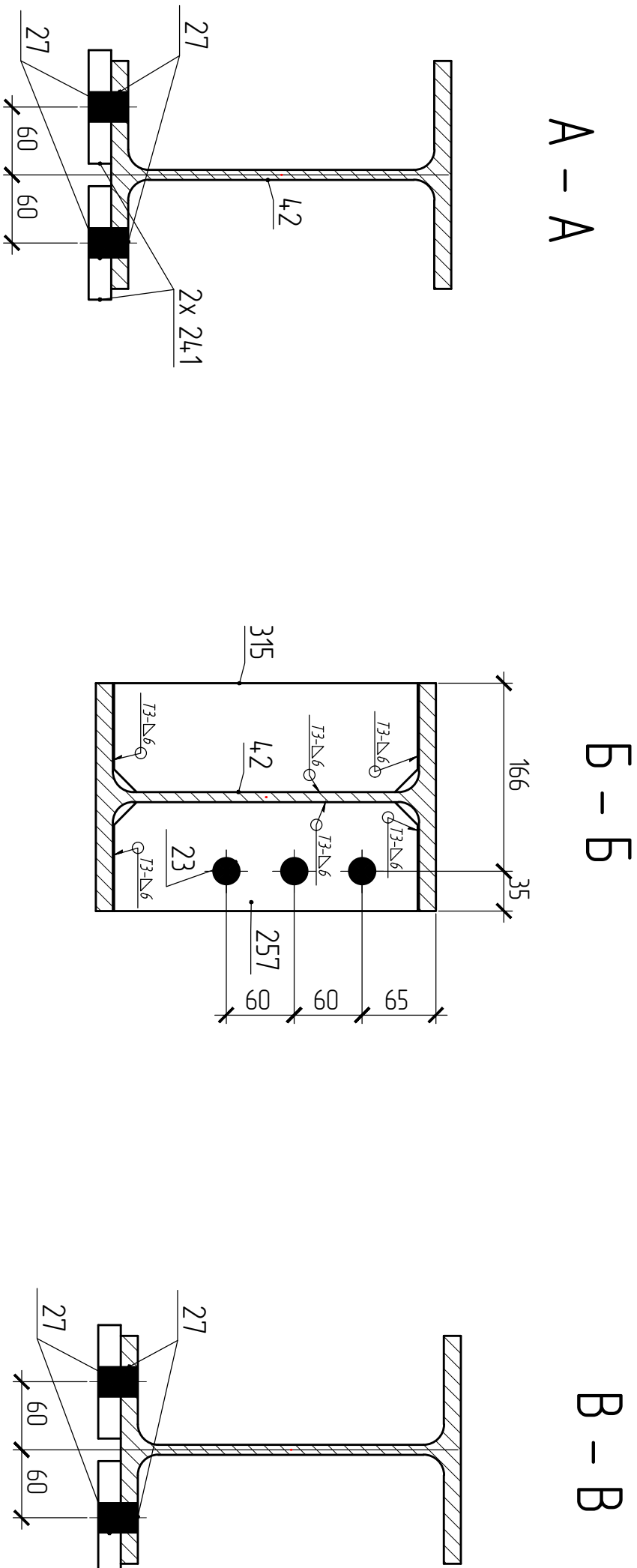
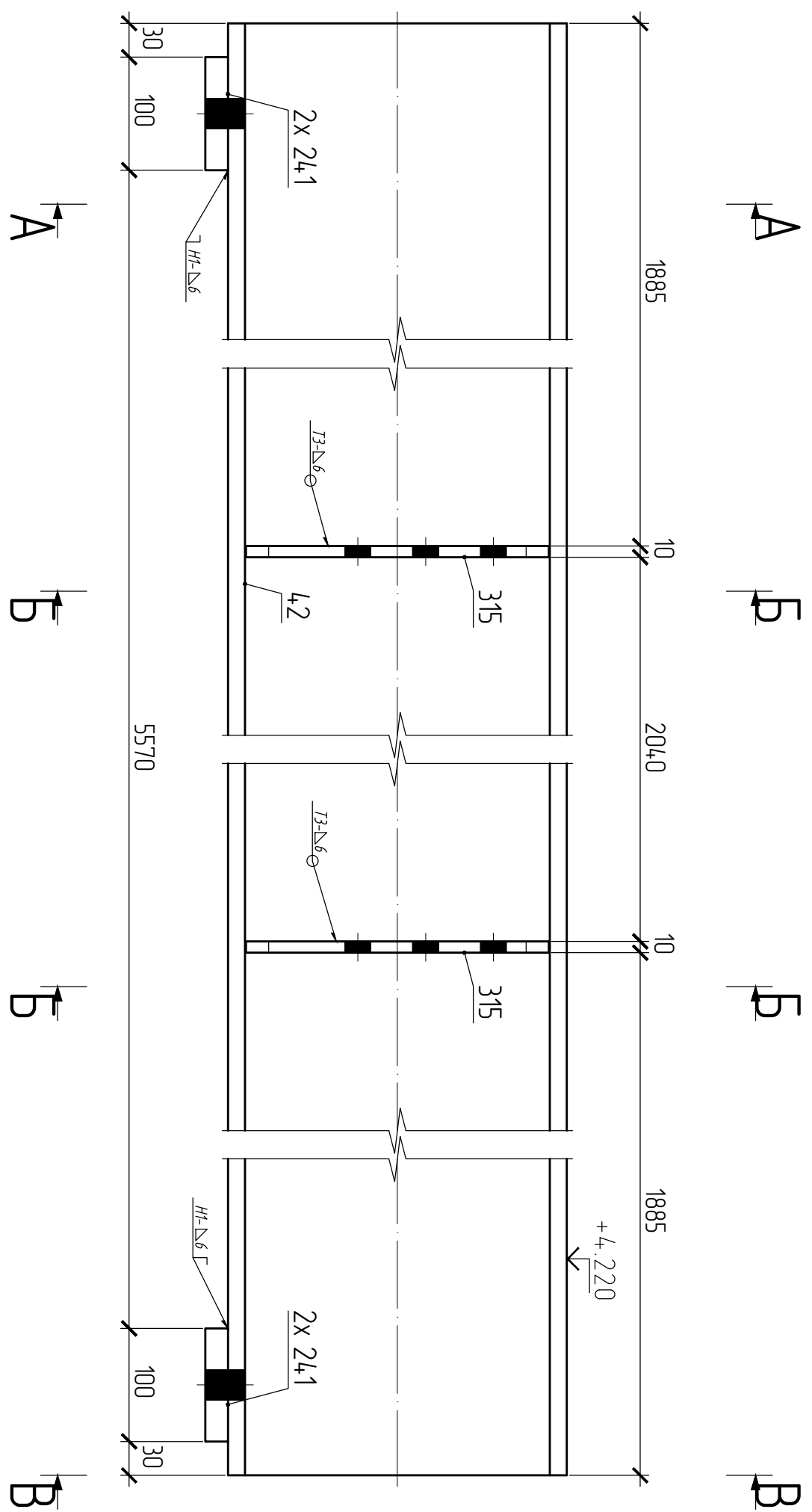
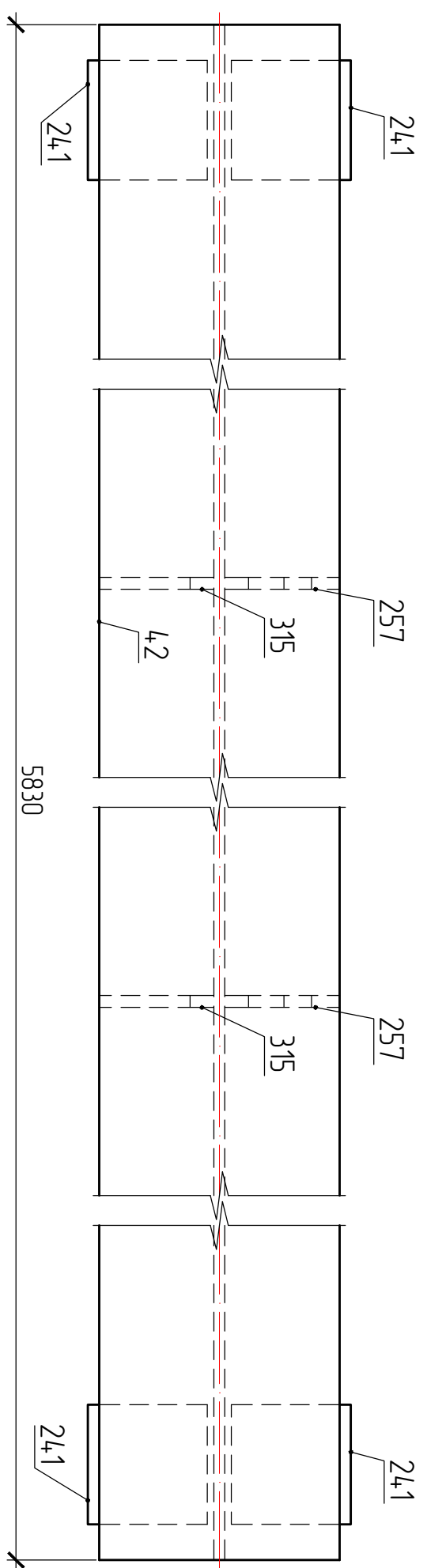


Мапка БЗ-4 (2 шм.)



ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элементов	Кон-до шт	Вес, кг	
		одного элементу	всех
БЗ-4	2	478,4	836,9
Общий вес		836,9	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции из сталивых простопитательных"
- СТ53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных простопитательных конструкций"
- СНП 3.03.01-87 "Нормы еоряджающие конструкции"
- СНП II-23 81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в екодах, еыполнить поге сборку и сварку.
4. Острые кройки еыделей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкции окрасить (Ф-021-2 елов)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03. нормы по ВКС СТ53-101-98.
7. Сварку производить популоматом в ереде еуеислого газа по ГОСТ 14771-76 еварочной ереолойки ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных ешов не ерунть еать на 80мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Материал	Пружина	Марка	Элемент	Элемент	Всего	Длина		Сечение	Корпус	№
						Общая	Внутренняя			
Б2-4		Б255	1	1	1	16	5830	130/12	42 1	
		Б245	1	1	1	63	100	- 100x20	24 1	
		Б245	1	1	1	4	268	- 96x10	257 2	
		Б245	1	1	1	4	268	- 96x10	35 2	
						4,1		7%		
						4,18 4				

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Полная версия		
Марка	Количество в модели	Полная версия всех марок
Б2-4	2	1609

[illegible]

ВЫБОРА МЕТАЛЛА				
Пробур	Вес (кг)	Марка стали	Примечание	
300L2	7799	C255		
1-10	16,2	C245		
1-20	12,6	C245		
На следующие швы		8,3		
Итого	836,9			